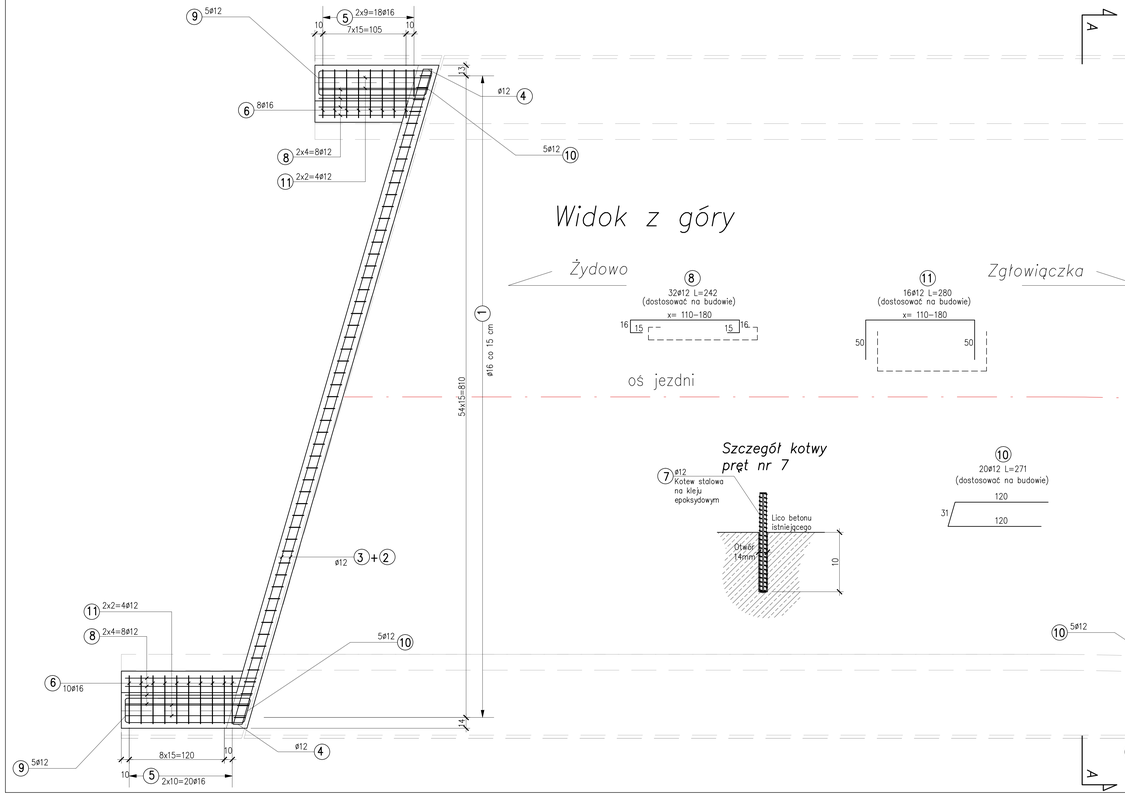

UWAGA!!!
1. WYMIARY PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH PODANO W ICH OSIACH

2. ZESTAWIENIE STALI PODANO DLA CAŁEJ PŁYTY
MINIMALNE GRUBOŚCI OTULENIA PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH:
– 5,0 cm dla strzemion
– 5,0 cm dla prętów głównych zbrojenia płyty
3. PRĘTY NALEŻY ŁĄCZYĆ I ODGINAĆ WG PN-91/S-10042
4. SPAWANIE/ZGRZEWANIE STALI ZBROJENIOWEJ WYKONAĆ WG PN-EN ISO 17660-1:2008
5. W PRZYPADKU POŁÓWKOWEGO ZAMKNIĘCIA PRĘTY 2 ORAZ 3 NALEŻ ROZCIĄĆ W MIEJSCU WYKONANIA PRZERWY ROBOCZEJ – WYKONAĆ ŁĄCZENIE PRZEZ SPAWANIE LUB Z ZASTOSOWANIEM ŁĄCZNIKÓW MECHANICZNYCH DO PRĘTÓW ZBROWANYCH, SPOSÓB ŁĄCZENIA ZALEŻNY OD WYKONAWCY, ZESTAWIENIE NIE OBEJMUJE EWENTUALNYCH ZAKŁADÓW PRĘTÓW NIEZBĘDNYCH DO PRAWIDŁOWEGO WYKONANIE POŁĄCZENIA SPAWANEGO ZAKŁADKOWEGO
6. W PRZYPADKU CAŁKOWITEGO ZAMKNIĘCIA – PRĘTY 2 ORAZ 3 NALEŻY WYKONAĆ JAKO JEDEN PRĘT
7. ZBROJENIE ZAMAWIAĆ PO DOKONANIU ROBÓT ROZBIÓRKOWYCH I WERYFIKACJI ZAŁOŻEŃ PROJEKTOWYCH

ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	Średnica pręta	Ilość sztuk	Długość	B500B/B500SP	
	[mm]	[szt]	[m]	#12	#16
1	16	220	1,57		345,40
2	12	20	8,6	172,00	
3	12	4	8,6	34,40	
4	12	20	1,31	26,20	
5	16	76	1,76		133,76
6	16	36	1,44		51,84
7	12	75	0,35	26,25	
8	12	32	2,42	77,44	
9	12	20	2,71	54,20	
10	12	20	2,71	54,20	
11	12	16	2,8	44,80	
12	12	22	0,97	21,34	
Łączna długość [m]				**510,83**	**531,00**
Masa 1m [kg]				0,89	1,58
Masa razem [kg]				454,6	839,0
Masa całkowita stali				**1293,6**	

BETON (C30/37) – 6 m3
STAL B500B, B500SP – 1293,6 kg
(lub inna zamienna)

Biuro Projektów, Ekspertyz i Nadzorów Mostowych Karol Kobiela
ul. Tylna 17a/1, 65–413 Zielona Góra tel. 665593233

STADIUM:	PROJEKT WYKONAWCZY
ZADANIE:	Przebudowa obiektu mostowego w miejscowości Zgłowiączka w ciągu drogi powiatowej nr 2919C Żydowo – Zgłowiączka – Wiktorowo
TYTUŁ RYSUNKU:	Zbrojenie podpór
data	1:20/1:25
skala	nr rys. 8
PROJEKTANT:	mgr inż. Karol Kobiela nr ewid. upr. LBS/0002/PWOM/11
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Grzegorz Buganik nr ewid. upr. LBS/0012/PWOM/14