

## **DECYZJA**

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, 2, 4, art. 211 ust. 1, 5, 6 i 8, art. 224 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54, ze zm.) oraz art. 104 i 107 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postpowania administracyjnego (Dz. U. 2023 r., poz. 775 ze zm.),

- po rozpatrzeniu wniosku: przedsiębiorstwa **FILAR Fijałkowski Spółka Komandytowa, Zaryń 46, 62-619 Sadlno** (NIP 6661003530, REGON 310199272) z dnia 28.08.2023 r. (wpływ do tut. organu 28.08.2023 r.), uzupełniony w dniach 13.10.2023 r. oraz 19.10.2023 r., o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji papierów higienicznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę, znajdującej się pod adresem **Aleja Zwycięstwa 68A, 87-860 Chodecz**, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 316/4, położonej w obrębie ewidencyjnym **Miasto Chodecz**, gmina Chodecz
- po przeprowadzeniu kontroli przez:
  - *Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku,*

### **orzekam**

udzielić dla przedsiębiorstwa **FILAR Fijałkowski Spółka Komandytowa, Zaryń 46, 62-619 Sadlno** (NIP 6661003530, REGON 310199272), pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji papierów higienicznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę, znajdującej się pod adresem **Aleja Zwycięstwa 68A, 87-860 Chodecz**, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 316/4, położonej w obrębie ewidencyjnym **Miasto Chodecz**, gmina Chodecz, na poniżej określonych warunkach:

#### **I. Rodzaj prowadzonej działalności oraz parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

##### **I.1. Rodzaj prowadzonej działalności**

FILAR Fijałkowski Spółka Komandytowa specjalizuje się w produkcji papierów higienicznych, papieru toaletowego i ręczników. Firma dostarcza produkt na rynek krajowy i zagraniczny dla producentów konfekcjonujących papierowe wyroby higieniczne, sieci handlowych oraz dla mniejszych hurtowni. FILAR Fijałkowski sp.k. oferuje szeroki asortyment wyrobów w tamborach białych, szarych oraz kolorowych (o gramaturze 32 do 42), ekologiczne jedno i dwuwarstwowe ręczniki ZZ z makulatury, a także papier toaletowy do zastosowań instytucjonalnych - jumborole w kolorach białym i szarym oraz ręczniki przemysłowe szare, zielone i białe o różnych długościach rolek.

## **I.2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

Instalacja do produkcji papierów higienicznych, gdzie proces technologiczny produkcji papieru higienicznego prowadzony jest w oparciu o dostarczany do zakładu półprodukt: celulozę. Po dotarciu do zakładu bele celulozy są składowane w magazynie i sukcesywnie przekazywane do produkcji. Pierwszym ogniwem procesu jest układ przygotowania masy. Bele celulozy trafiają do rozwłókniacza, gdzie rozczyniane są w wodzie procesowej, aby włókna uległy zmiękczeniu i napęczniały. Następnie rozwłókniona masa kierowana jest automatycznie do wirnika dużych rozmiarów. W tej części powstaje tzw. „papka papiernicza”, która w kolejnym etapie trafia do tzw. kadzi magazynowej. Masa celulozowa jest filtrowana na kilku etapach, w celu usunięcia z niej cząstek obcych. W trakcie procesu dozuje się polimer, środki ochraniające cylinder suszący Yankee. Papier na tym etapie uzyskuje prawidłową gęstość i strukturę powierzchni. Wykończona wstęga nawijana jest na tambor i przekazywana do dalszej obróbki (konfekcja).

W zakładzie zastosowana jest maszyna Tissue Machine EVO 12 firmy Hergen Paper Machinery z Rio do Sul, Brazylia, o nazwie o parametrach: szerokość wstęgi 2,8 m, prędkość konstrukcyjna 1700m/ min, średnica suszarki 3,66 m, maksymalna wysokość 8,25 m. Maksymalna zdolność produkcyjna wynosi 100 Mg/ dobę. W wyniku procesu technologicznego powstaje produkt: *bibula tissue* do produkcji papieru toaletowego, ręczników kuchennych i chusteczek. Szerokość wstęgi do 2800 mm, średnica zwoju do 26000 mm, a gramatura 14-40 g/m<sup>2</sup>.

Instalacja na mocy art. 201 ustawy Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. 2024, poz. 54) zgodnie z pkt. 6 ppkt 1 lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra

Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. 2014, poz. 1169) wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Instalację należącą do FILAR Fijałkowski sp.k. należy zaklasyfikować, jako instalacje: do produkcji papieru lub tektury o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę.

### I.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów oraz energii w instalacji

Surowce magazynowane są w części magazynowej hali, w workach beczkach oraz paletopojemnikach. Pojemniki na środki chemiczne stanowią paletopojemniki o pojemności 1 m<sup>3</sup>. W poniższej tabeli zamieszczono przewidywane roczne ilości wykorzystywanych w procesie produkcyjnym surowców i materiałów pomocniczych.

Tabela 1. Substancje i materiały.

Zużycie podstawowych surowców i materiałów pomocniczych w związku z pracą instalacji.

Środek chemiczny - przeznaczenie	Przykładowa nazwa produktu	Zużycie roczne
Celuloza	Celuloza	28 000 Mg
Folia stretch	Folia	45 Mg
Żywica wodoutrwalająca	KYMENE	40 Mg
Środek przyklejający cylindra	Coatac 45H	45 Mg
Uzdatnianie wody	Podchloryn sodu	2 Mg
Biocyd do kontroli mikrobiologicznej	Preventol D7	2 Mg
Ochrona antykorozyjna kotła	Hydos A03	2 Mg
Ochrona antykorozyjna kotła	Hydos NL	1 m <sup>3</sup>
Środek ochronny cylindra	Cotac 115C	15 Mg
Środek odklejający cylindra	Realase Agent 56	15 Mg
Środek brzegowy cylindra	Cotac 460 P+	15 Mg
Enzym	Petrozym STR4	5 Mg
Środek przeciwżywczy	DEATAC DC7445E	12 Mg
Koagulant – flotator (oczyszczalnia)	PER FORM PB9784	3 Mg
Flokulant- flotator (oczyszczalnia)	Praestaret OMC122L	10 Mg
Środek przeciwkamienny	ZENIX DZ 4311	15 Mg
Środek przeciwienny	MD 157C LOSTRIS	15 Mg
Dodatek zwiększający wytrzymałość papieru	Hercobond	15 Mg
środek podnoszący pH	ŁUG SODOWY	30 Mg

Tabela 2. Energia używana przez instalację (paliwa oraz energia elektryczna).  
Zużycie energii elektrycznej w związku z pracą instalacji.

Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Planowane zużycie w ciągu roku
woda na cele socjalno-bytowe	do celów sanitarnych, jako woda pitna	1 200 m <sup>3</sup>
woda procesowa	cele produkcyjne (sporządzanie masy włóknistej, do procesów pomocniczych)	148 800 m <sup>3</sup>
energia elektryczna	główne zasilanie procesów produkcji i funkcjonowania zakładu	20 000 MWh
sprężone powietrze	sterowanie urządzeń	5 400 tys. m <sup>3</sup>
węgiel kamienny	zasilanie kotłowni - wytwarzanie pary	5 500 Mg
skroplony gaz ziemny LNG	zasilanie palników gazowych nakrywy	1 500 Mg

## II. Warunki wprowadzenia do środowiska substancji i energii w czasie normalnego funkcjonowania instalacji

### II.1. Wprowadzenie gazów i pyłów do powietrza

Emisja zanieczyszczeń do powietrza w FILAR Fijałkowski sp.k. Fabryka Papierów Higienicznych w Chodczu odbywa się głównie w związku z wytwarzaniem energii, natomiast proces papierniczy jest źródłem przede wszystkim dużych ilości pary wodnej oraz śladowych ilości pyłu.

#### II.1.1. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, ich charakterystyka oraz czas eksploatacji źródeł emisji

Emisja obejmuje odciąg powietrza znad wstęgi i maszyny z systemem odpylania, odpowietrzenie z układu suszenia wstęgi oraz odpowietrzenie pomp próżniowych, ponadto system wentylacji ogólnej hali może być źródłem emisji pyłu zawieszonego. Przyjęto emisję równą iloczynowi stężenia 1 mg/m<sup>3</sup> i natężenia przepływu wynikającego z wydajności zastosowanych wentylatorów.

Tabela 3. Wykaz źródeł emisji gazowo-pyłowych związanych z pracą instalacji IPPC

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość	Przekrój	Prędkość gazów	Temper. gazów	Czas pracy
		m	m	m/s	K	godzin
E-1	Odpowietrzenie z układu suszenia wstęgi	11,8	0,8	22,8	299	8256
E-2	Odciąg powietrza znad wstęgi i maszyny	8,5 B	0,7	18,4	452	8256
E-3	Odpowietrzenie pomp próżniowych	2,5 B	0,6	21	293	8256
w-1	wentylator ścienny	9 B	0,5	10,6	299	8256
w-2	wentylator ścienny	9 B	0,5	10,6	299	8256
w-3	wentylator ścienny	11 B	0,5	10,6	299	8256
w-4	wentylator ścienny	11 B	0,5	10,6	299	8256
w-5	wentylator ścienny	11 B	0,5	10,6	299	8256
w-6	wentylator ścienny	11 B	0,5	10,6	299	8256
w-7	wentylator ścienny	11 B	0,5	10,6	299	8256
w-8	wentylator ścienny	11 B	0,5	10,6	299	8256
w-9	wentylator ścienny	11 B	0,5	10,6	299	8256

B- wylot boczny

### II.1.2 Usytuowanie stanowisk do pomiaru emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

Usytuowanie stanowisk pomiarowych do badania stężeń substancji zanieczyszczających w gazach odlotowych oraz zakres i sposób wykonywania pomiarów, powinny spełniać warunki PN-Z-044030-7/1994: „Ochrona czystości powietrza - Badania zawartości pyłu - Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

Króćce pomiarowe (zalecane M64x4 o długości od 50 do 100 mm) muszą być zamontowane na prostym, wolnym od zaburzeń przepływu odcinku przewodu. Minimalna długość odcinka prostego, wolnego od zaburzeń przed przekrojem pomiarowym winna wynosić  $5D_H$  a za przekrojem pomiarowym  $2D_H$  (przekrój pomiarowy winien o ile jest to możliwe być umiejscowiony na pionowym odcinku przewodu).

Średnicę hydrauliczną wyznacza się ze wzoru:

$$D_H = 4 A/O ;$$

gdzie:

$D_H$  - średnica hydrauliczna [m]

A - pole powierzchni przekroju pomiarowego [ m<sup>2</sup>]

O - obwód przekroju pomiarowego [m]

W przypadku braku możliwości spełnienia powyższych warunków lokalizacji, można warunkowo umieścić króćce zgodnie z poniższą tabelą:

Tabela 4. Dopuszczalna alternatywna lokalizacja króćców pomiarowych

Rodzaj zaburzenia przepływu	Najmniejsza dopuszczalna długość odcinka prostego przed przekrojem pomiarowym	Najmniejsza dopuszczalna długość odcinka prostego za przekrojem pomiarowym
Łuki, rozgałęzienia itp.	1 $D_H$	0,5 $D_H$
Częściowo przymknięte przepustnice lub żaluzje	3 $D_H$	0,5 $D_H$
Wylot wentylatora odśrodkowego	2 $D_H$	0,5 $D_H$

Jeżeli spełnienie wyżej wymienionych wymagań jest niemożliwe, należy wybrać przekrój pomiarowy w miejscu, gdzie prędkości gazu są największe, powiększając jednocześnie tak liczbę punktów pomiarowych, w których mierzy się prędkość gazu, aby uzyskać możliwie dokładne profile przepływu wzdłuż osi pomiarowych. Wówczas minimalne długości prostych odcinków kanału przepływowego, dla pomiarów należy przyjmować wg Załącznika 1, na odcinku o długości  $L \geq 1 \div 0,5 D_H$  przed przekrojem pomiarowym i o długości  $L \geq 0,5 D_H$  za przekrojem pomiarowym.

- Króćce pomiarowe. Średnica wewnętrzna przelotu króćca pomiarowego w ścianie kanału przepływowego oraz długość powinny zapewniać swobodne wprowadzenie do wnętrza kanału sondy aspiracyjnej, rurki spiętrzającej, termometru i anemometru. Zaleca się montowanie króćców pomiarowych z gwintem wewnętrznym M64x4.
- Liczba punktów pomiarowych. Najmniejszą liczbę punktów pomiarowych dla przekroju pomiarowego kołowego należy ustalić wg tablicy 3, natomiast dla przekroju prostokątnego wg tablicy 4 zawartych w PN – Z – 04030 – 7.

W przypadku niemożliwości usytuowania stanowiska pomiarowego zgodnie z powyższą normą, pomiary strumienia należy wykonać zgodnie z PN-78/B-10440 „Wentylacja mechaniczna. Urządzenia wentylacyjne. Wymagania i badania przy odbiorze.”

Dla przedmiotowej instalacji stanowiska pomiarowe zlokalizowane zostały na poziomych odcinkach emitorów: E-1 Odpowietrzenie z układu suszenia wstęgi, E-2 Odciąg powietrza z nad wstęgi i maszyny oraz 3 Odpowietrzenie pomp próżniowych.

W przypadku emitorów, które stanowią wentylatory ściennie, nie ma możliwości wykonania stanowiska pomiarowego, ponieważ z ich konstrukcji wynika, że ani przed ani za wentylatorem nie ma przewodu na którym takie stanowisko można by zainstalować.

### **II.1.3. Emisje w sytuacjach odbiegających od normalnych warunków pracy instalacji**

Emisja do środowiska podczas pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych (oprócz trudno przewidywalnych skutków pożaru reaktora lub hali) pozostaje na poziomie równym lub niższym w porównaniu do pracy instalacji w warunkach normalnych.

### **II.1.4. Wielkość dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji**

#### **II.1.4.1. Rodzaje i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla każdego źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

*Tabela 5. Źródła i miejsca wprowadzania gazów i pyłów oraz ich rodzaje i ilość.*

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. kg/h	Emisja łączna w okresie Mg
E-1	Odpowietrzenie z układu suszenia wstęgi	pył ogółem	0,414	3,42
		dwutlenek siarki	0,000523	0,00432
		tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	0,916	7,56
		tlenek węgla	0,1256	1,037

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. kg/h	Emisja łączna w okresie Mg
E-2	Odciąg powietrza znad wstęgi i maszyny	pył ogółem	0,2556	2,11
E-3	Odpowietrzenie pomp próżniowych	pył ogółem	0,0000768	0,000634
w-1 ÷ w-9	wentylator ścienny	pył ogółem	0,0075	0,0619

### II.1.5. Rodzaje i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla całej instalacji w ciągu roku:

Tabela 6. Wielkość emisji dopuszczona w ciągu roku

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna Mg
pył ogółem	6,09
dwutlenek siarki	0,00432
tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	7,56
tlenek węgla	1,037

## II.2. Emisja hałasu do środowiska

### II.2.1. Dopuszczalny poziom hałasu wynosi:

a) dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

**$L_{Aeq} = 50 \text{ dB(A)}$  w godz. 6.00 - 22.00 (pora dzienna)**

**$L_{Aeq} = 40 \text{ dB(A)}$  w godz. 22.00 - 6.00 (pora nocna)**

b) dla terenów zabudowy zagrodowej:

**$L_{Aeq} = 55 \text{ dB(A)}$  w godz. 6.00 - 22.00 (pora dzienna)**

**$L_{Aeq} = 44 \text{ dB(A)}$  w godz. 22.00 - 6.00 (pora nocna)**

Zgodnie z załącznikiem do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. 2014, poz. 112).



## II.2.2. Rozkład czasu pracy źródeł emisji hałasu

Tabela 7. Charakterystyka źródeł hałasu

Kod źródła W/Z	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła w godzinach /dobę		Równoważny poziom A mocy akustycznej źródła, dB
		Dzień	Noc	
Wom	Odciąg powietrza znad wstęgi i maszyny	16	8	95,2
Kw	Kompresorownia – wyrzut powietrza	16	8	88
Kc	Czerpnia powietrza do Kompresorowni	16	8	81
Wsw	Odpowietrzenie z układu suszenia wstęgi	16	8	96,5
T1-2	Transformatory	16	8	79
P	Odpowietrzenie pomp próżniowych	16	8	87,9
K1-2	Klimatyzatory	16	8	76
O	Chłodzenie silników pomp próżniowych	16	8	80
F	Odpowietrzanie kanału FLUME	16	8	72
M	Chłodzenie młyna egalizującego	16	8	89,5
w1-9	Wentylatory ściennie	16	8	74
cw1-2	Centrala wentylacyjna	16	8	83,5
Ww	Wentylator wyciągowy kotłowni	16	8	94,1

Tabela 7. Zestawienie źródeł hałasu typu hala produkcyjna.

Lp.	Nazwa źródła hałasu	kod źródła	Poziom A mocy akustycznej źródeł pośrednich Lwew [dB]	Efektywny czas pracy źródła w czasie odniesienia T [h] <sup>1)</sup> dzień/noc	Równoważny poziom mocy akustycznej LWA lub poziom hałasu Lwew [dB]		Środki ogranicza- jące emisję hałasu/ izola- cyjność ścian RA [dB]
					pora dnia	pora nocy	
1.	Budynek Warsztat	W	75	16/8	75	75	RA =38 dB
2.	Budynek Produkcja	P	75	16/8	75	75	RA =38 dB
3.	Magazyn	M	45	16/8	45	45	RA =38 dB
4.	Budynek Kotłowni	K	75	16/8		75	RA =38 dB

### II.3. Emisja odpadów

W wyniku działalności zakładu powstają odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. Powstawanie odpadów w firmie jest związane z procesem produkcji, wykonywaniem okresowych prac konserwacyjnych, z remontami maszyn i urządzeń oraz remontami budynków. Ponadto występują odpady opakowaniowe związane z dostarczaniem surowcami i dodatkami.

#### II.3.1. Rodzaje, skład chemiczny i właściwości odpadów niebezpiecznych, odpadów innych niż niebezpieczne oraz ich ilości przewidziane do wytwarzania w ciągu roku:

Tabela 8. Rodzaje, skład chemiczny i właściwości odpadów niebezpiecznych, odpadów innych niż niebezpieczne oraz ich ilości przewidziane do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod	Rodzaj	Skład chemiczny	Właściwości	Ilość Mg/rok
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Skład chemiczny: w skład odpadów wchodzi: destylaty ciężkie parafinowe, ditiofosforan cynkowo-alkilowy CAS 272-028-3, alkilofenole związane CAS 121158-58-5, chlorowce i halogenki np. chlorek metylenu CAS 75-09-2, chlorobenzen CAS 108-90-7, estry kwasów tłuszczowych, węglowodory aromatyczne np. cykloheksan CAS 110-82-7 i alifatyczne np. heksan CAS 110-54-3, związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, baru, cynku, wanadu, ołowiu.	Właściwości: odpady posiadają właściwości łatwopalne, stanowią zagrożenie dla ludzi i środowiska, postać ciekła, lub emulsje.	0,4
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe			0,4
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe			1,5
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład chemiczny: odpad stanowią opakowania z tworzyw sztucznych (np. politereftalan etylenu (PET), polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC) i inne) zanieczyszczone resztkami substancji niebezpiecznych (np. po substancjach powierzchniowo czynnych, barwnikach, farbach, zawierających w swoim składzie m.in.: związki chloru, kwasy, metale ciężkie, LZO itp.).	Właściwości: odpady stałe, palne, o właściwościach szkodliwych dla środowiska.	0,2
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały	Skład chemiczny: głównie naturalne i syntetyczne związki organiczne, sorbent,	Właściwości: odpady stałe, palne, o	0,2

		filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	tkaniny, papier, ubrania ochronne (skład chemiczny według powyższego opisu dla tkanin i tekstyliów) zanieczyszczone np. olejami czy innymi substancjami niebezpiecznymi.	właściwościach szkodliwych dla środowiska.	
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład chemiczny: ponieważ odpad stanowią elementy urządzeń m.in. zasilacze awaryjne, oprawy oświetleniowe, czujniki dymu, świetlówki zawierające substancje niebezpieczne, w składzie znajdować się będą metale ciężkie: chrom, kadm, rtęć, polimery, tworzywa sztuczne, argon, luminofory.	Właściwości: odpady stałe, palne, o właściwościach szkodliwych dla środowiska.	0,2
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
7.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Skład chemiczny: Celuloza CAS: 9004-34-6 masa włóknista pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne.	Właściwości: odpad w postaci stałej, obojętny, palny niestwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi	20
8.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	Skład chemiczny: Celuloza CAS: 9004-34-6 masa włóknista pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne.	Właściwości: odpad w postaci stałej, obojętny, palny niestwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi	5
9.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Skład chemiczny: Celuloza CAS: 9004-34-6 masa włóknista pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne  drewno - skład chemiczny: włókno celulozowe, substancje żywiczne oraz niewielka zawartość wody.	Właściwości: odpad w postaci stałej, obojętny, palny niestwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi	5
10.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem	Podstawowymi składnikami żużli paleniskowych są tlenki żelaza, krzemu, glinu, fosforu, magnezu i wapnia	Właściwości: odpad w postaci stałej, obojętny, niepalny niestwarzający	500

		pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)		zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi	
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Skład chemiczny: opakowania wykonane z papieru lub tektury. Celuloza CAS: 9004-34-6. Papier powstaje z masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej.	Właściwości: odpad w postaci stałej, obojętny, palny niestwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem powstępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.	20
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na: politereftalan etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC) i inne.	Właściwości: odpad w postaci stałej, obojętny, palny, niestwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem powstępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.	10
13.	15 01 03	Opakowania z drewna	Skład chemiczny: włókno celulozowe, substancje żywiczne oraz niewielka zawartość wody.	Właściwości: odpad w postaci stałej, obojętny, palny, niestwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem powstępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.	10
14.	15 01 04	Opakowania z metali	Skład chemiczny: Odpad wykonany z metalu, powstający przy okazji dostarczania do przedsiębiorstwa surowców do produkcji, materiałów eksploatacyjnych itp. pojemniki, puszki itp.	Właściwości: odpad w postaci stałej, obojętny, niestwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem postępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.	0,2

15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Skład chemiczny: zabrudzone materiały (tkaniny, papier) i odzież ochronna, oraz materiały filtracyjne nie zawierające substancji niebezpiecznych. Należą do nich materiały posiadające zdolność wchłaniania i zatrzymywania wewnątrz swej struktury związków substancji innych niż niebezpieczne. W składzie mogą występować: bawełna z dodatkiem poliestru lub bawełny, papier. Skład chemiczny wg powyższego opisu.	Właściwości: odpad w postaci stałej, palny, obojętny, niestwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem powstępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.	0,2
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 16 02 13	Skład chemiczny: odpady wielomateriałowe, mogące składać się z metali, tworzyw sztucznych, szkła i innych materiałów.	Właściwości: Odpad w postaci stałej, obojętny, palny, niestwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem powstępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.	0,5
17.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Skład chemiczny: kwasy, ługi i sole	Właściwości: Odpad ciekły niepalny o odczynie kwaśnym, alkalicznym lub obojętnym. Niestwarza-jący zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem postępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska	0,1
18.	17 04 05	Żelazo i stal	Skład chemiczny: stal (mieszanka żelaza i węgla w różnych proporcjach)	Właściwości: Odpad stały, niepalny, obojętny, niestwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi	50

### II.3.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposoby ich dalszego zagospodarowania

Magazynowanie odpadów odbywać się powinno zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia, zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady, zgodnie z zapisami Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 r., poz. 1742).

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, w wyznaczonych miejscach. Na terenie hali produkcyjnej jest wyznaczone miejsce wstępnego magazynowania odpadów, które następnie będą deponowane w odpowiednich miejscach wyznaczonych na terenie zakładu.

Odpady będą magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości, uzasadniającej ich transport/przekazanie do podmiotu gospodarującego odpadami na podstawie stosownych zezwoleń - nie dłużej jednak niż przez 3 lata.

Miejsca magazynowania odpadów oznakowano następująco:

MMO1 – miejsca magazynowania odpadów złomu

MMO2 – miejsca magazynowania żużli i popiołów

MMO3 – miejsca magazynowania odpadów tworzyw sztucznych

MMO4 – warsztat

MMO5 – hala produkcyjna

MMO6 – miejsca magazynowania odpadów drewna

MMO7 – SUW stacja uzdatniania wody

Tabela 9. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod	Rodzaj	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	MMO5	Przechowywane w dedykowanych pojemnikach w miejscu powstawania odpadu na hali produkcyjnej

2.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	MMO5	Przechowywane w dedykowanych pojemnikach w miejscu powstawania odpadu na hali produkcyjnej
3.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	MMO7	Zbierane i przechowywane czasowo w dedykowanych pojemnikach w miejscu powstawania odpadu w stacji uzdatniania wody
4.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	MMO2	Przechowywany luzem na hałdzie lub w boksie w pobliżu kotłowni zakładowej
5.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	MMO4	Magazynowanie w miejscu powstawania, szczelne pojemniki, butle, kanistry, baniaki, beczki. Zbierane i przechowywane w dedykowanych pojemnikach w warsztacie
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	MMO5	Przechowywane w miejscu powstawania odpadu – na hali produkcyjnej. Luzem lub w pojemnikach, workach, w zależności od rozmiaru
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	MMO5, MMO3	
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	MMO6	Przechowywane luzem w miejscu po wschodniej stronie zakładu przy ogrodzeniu w pobliżu zjazdu dom doku załadunkowego
11.	15 01 04	Opakowania z metali	MMO4, MMO1	W miejscu powstawania, beczki, pojemniki - warsztat.
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	MMO4	Zbierane i przechowywane czasowo w dedykowanych pojemnikach w miejscu powstawania odpadu. Po wypełnieniu przenoszone do miejsca magazynowania w warsztacie
13.	15 02 03	sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	MMO5	Zbierane i przechowywane czasowo w dedykowanych pojemnikach w miejscu powstawania odpadu. Po wypełnieniu przenoszone do miejsca magazynowania na hali produkcyjnej
14.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	MMO4	Zbierane i przechowywane czasowo w dedykowanych pojemnikach w miejscu powstawania odpadu - warsztat

15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	MMO5	Zbierane i przechowywane czasowo w dedykowanych pojemnikach na hali magazynowej lub w części biurowej zakładu
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 16 02 13		
17.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	MMO7	Zbierane i przechowywane czasowo w dedykowanych pojemnikach w miejscu powstawania odpadu – stacja uzdatniania wody
18.	17 04 05	Żelazo i stal	MMO1	Przechowywane luzem w miejscu magazynowania w pobliżu kotłowni zakładowej

Zebrane odpady są ważone i przekazywane uprawnionym odbiorcom (posiadającym stosowne zezwolenia) do ich dalszego zagospodarowania, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Wszelkie wymagane dane o strumieniach odpadów są zapisywane w bazie danych BDO. Odpady będą magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości, uzasadniającej ich transport/przekazanie do podmiotu gospodarującego odpadami na podstawie stosownych zezwoleń - nie dłużej jednak niż przez 3 lata.

Tabela 10. Sposoby dalszego zagospodarowania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa	Metoda odzysku/ unieszkodliwienia odpadu	Sposób postępowania z odpadem
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	R1, R3	przekazywane specjalistycznej jednostce posiadającej stosowne zezwolenia.
2.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	R1, R3	przekazywane specjalistycznej jednostce posiadającej stosowne zezwolenia.
3.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	R1, R3	przekazywane specjalistycznej jednostce posiadającej stosowne zezwolenia.
4.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	R5	przekazywane specjalistycznej jednostce posiadającej stosowne zezwolenia lub osobom fizycznym



5.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	R1, R9	przekazywane specjalistycznej jednostce posiadającej stosowne zezwolenia.
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1, R3, R11	przekazywane specjalistycznej jednostce posiadającej stosowne zezwolenia lub osobom fizycznym
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R1, R3	przekazywane specjalistycznej jednostce posiadającej stosowne zezwolenia
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	R1, R3, R11	przekazywane specjalistycznej jednostce posiadającej stosowne zezwolenia lub osobom fizycznym
11.	15 01 04	Opakowania z metali	R4, R11, R12	przekazywane specjalistycznej jednostce posiadającej stosowne zezwolenia
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	R1	przekazywane specjalistycznej jednostce posiadającej stosowne zezwolenia
13.	15 02 03	sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	R1	przekazywane specjalistycznej jednostce posiadającej stosowne zezwolenia
14.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	R1, R4, R12	przekazywane specjalistycznej jednostce posiadającej stosowne zezwolenia
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	R12	przekazywane specjalistycznej jednostce posiadającej stosowne zezwolenia
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 16 02 13	R12	przekazywane specjalistycznej jednostce posiadającej stosowne zezwolenia
17.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	R1, R3, R6	przekazywane specjalistycznej jednostce posiadającej stosowne zezwolenia

18.	17 04 05	Żelazo i stal	RT4, R11	przekazywane specjalistycznej jednostce posiadającej stosowne zezwolenia
-----	----------	---------------	----------	--

Przewiduje się także przekazywanie odpadów o kodach:

- 15 01 01 opakowania z papieru i tektury (kartony),
- 15 01 03 opakowania z drewna (palety drewniane)
- 17 04 05 żelazo i stal
- 10 01 01 żużle i popioły paleniskowe

osobom fizycznym w celu ich wykorzystania na potrzeby własne (zgodnie z zapisami Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz.U. 2016, poz. 93)).

### **II.3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczaniu ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.**

W Zakładzie obowiązuje zasada racjonalnego wykorzystywania surowców i materiałów (oszczędność surowców przy jednoczesnym ograniczeniu ilości powstających odpadów) oraz wobec wszystkich rodzajów odpadów zasady segregacji i selektywnej zbiórki, jak również zgodnego z przepisami ochrony środowiska ich przetwarzania oraz wykorzystania.

Wytworzone odpady, do czasu ich odbioru przez uprawnione podmioty należy czasowo gromadzić w miejscach specjalnie do tego celu przeznaczonych oraz przystosowanych. Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych należy wyposażyć w odpowiedni sprzęt gaśniczy oraz powinny posiadać wszelkie niezbędne zabezpieczenia i oznakowania. Odpady należy gromadzić w sposób selektywny, z zachowaniem wymagań przepisów ochrony środowiska, przepisów bhp oraz p. poż.

### **II.3.4 Warunki przeciwpożarowe.**

W całym okresie prowadzenia działalności związanej z wytwarzaniem odpadów, należy:

- a. przestrzegać obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;

- b.** przestrzegać warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym opracowanym we wrześniu 2023 r. przez inż. pożarnictwa Łukasza Politowskiego oraz w postanowieniach Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku znak PZ.52805.4.3.7.2023.2.KB z dnia 9.10.2023 r oraz znak PZ.55805.4.3.7.2023.6.KB z dnia 18.12.2023 r. uzgadniających te warunki;
- c.** zapewnić, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:
- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
  - ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
  - ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
  - możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
  - uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

### **III. Gospodarka wodno-ściekowa**

#### **III.1. Pobór wody**

Funkcjonowanie instalacji związane jest z eksploatacją ujęcia wody podziemnej. Ujmowana przez nie woda wykorzystywana jest na cele technologiczne oraz pomocnicze w obrębie instalacji. Woda wykorzystywana jest w postaci wody uzdatnionej w zakładowej Stacji uzdatniania wody, lub w postaci wody zmiękczonej, po dodatkowym oczyszczeniu w kolejnej Stacji uzdatniania (zmiękczenia) wody.

- woda zużywana na cele produkcyjne:

Woda uzdatniona wykorzystywana jest na etapach:

- rozwłókniania masy celulozowej w hydropulperze,
- oczyszczania mechanicznego masy w hydrocyklonach.

- woda zużywana na cele energetyczne:

Woda zmięczona wykorzystywana jest do zasilania zakładowej kotłowni.

- sumaryczne zużycie wód:

Tabela 11. Wielkość zużycia poszczególnych rodzajów wód

<b>Lp.</b>	<b>Rodzaj wód</b>	<b>Zużycie [m<sup>3</sup>/rok]</b>
1	Woda uzdatniona	147 000
2	Woda zmiękczona	3 000
<b>Razem</b>		<b>150 000</b>

### **III.2 Ścieki przemysłowe**

Głównym źródłem ścieków przemysłowych jest maszyna papiernicza, w której na etapie formowania, prasowania i suszenia wstęgi, z wprowadzanej do maszyny masy odseparowywana jest woda. Ścieki odprowadzane z instalacji charakteryzują się zawartością pozostałości substancji wykorzystywanych w procesie produkcyjnym oraz substancji wykorzystywanych do regeneracji Stacji zmiękczenia wody (zatrzymane w Stacji uzdatniania wody oraz Stacji zmiękczenia wody stanowią nienormowane w ściekach naturalne składniki wód, tj. mangan, żelazo oraz związki wapnia). Podczyszczone ścieki, po połączeniu ze ściekami pochodzącymi z procesu regeneracji Stacji uzdatnionej wody, odprowadzane są do zewnętrznej oczyszczalni ścieków, oczyszczających ścieki generowane w obrębie aglomeracji chodeckiej, eksploatowanej przez Zakład Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Chodczu.

Z uwagi na zawartość w ściekach substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (azotu amonowego i fosforu ogólnego), proces ich wprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych Zakładu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Chodczu usankcjonowany został pozwoleniem wodnoprawnym Dyrektora Zarządu Zlewni we Włocławku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z dnia 24.06.2021 r. znak WA.ZUZ.7.4210.125.2021.KK na szczególne korzystanie z wód obejmujące wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością Zakładu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Chodczu ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego pochodzących z Fabryki Papierów Higienicznych zlokalizowanej przy Al. Zwycięstwa w Chodczu.

#### **III.2.1 Ilość i jakość ścieków powstających w wyniku eksploatacji instalacji**

Generowane w obszarze instalacji ścieki przemysłowe wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych Zakładu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Chodczu, w ilości:

- maksymalna ilość w m<sup>3</sup> na sekundę:

$$Q_{\max.s} = 0,00125 \text{ m}^3/\text{s}$$

- średnia ilość w m<sup>3</sup> na dobę:

$$Q_{\text{sr.d}} = 100,00 \text{ m}^3/\text{d}$$

- dopuszczalna ilość w m<sup>3</sup> na rok:

$$Q_{\text{dop.r.}} = 30\,000,0 \text{ m}^3/\text{rok} \text{ (przy 300 dniach pracy w ciągu roku).}$$

*Tabela 12. Stan i jakość ścieków:*

Lp.	Wskaźniki zanieczyszczeń	Jednostka	Wartość
1	Odczyn	pH	6,5÷9,5
2	Temperatura	°C	35,0
3	Azot amonowy	mg/l	100,0
4	Fosfor ogólny	mg/l	10,0
5	Zawiesiny ogólne	mg/l	300,0
6	Chlorki	mg/l	1 000,0

#### **IV. Dopuszczalne warianty pracy instalacji**

Nie przewiduje się wariantowych możliwości wykorzystania ani innych możliwości funkcjonowania instalacji i urządzeń podstawowych instalacji do produkcji papieru niż normalne procesy technologiczne i eksploatacyjne. Wszelkie inne stany odmienne od normalnej pracy instalacji traktowane są jako stany awaryjne. Proces produkcji papieru jest procesem ciągłym prowadzonym ze stałą wydajnością dla każdego zamówienia. Praca instalacji i urządzeń w warunkach ewentualnej zmniejszonej wydajności nie powoduje zwiększonych emisji substancji lub energii do środowiska - na ogół w wyniku zmniejszenia wydajności produkcji następuje proporcjonalne zmniejszenie emisji.

#### **V. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące prace instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach**

Praca instalacji w warunkach odbiegających od normalnych jest określona przez parametry jej eksploatacji w czasie zatrzymania i postępu awaryjnego.

W sytuacjach awaryjnych powinny mieć zastosowanie sposoby postępowania określone w instrukcjach stanowiskowych, a stosowne zabezpieczenia w urządzeniach i sterowaniu procesami produkcyjnymi mają na celu ograniczenie zagrożenia dla ludzi i środowiska.

Możliwe zaburzenia w procesie produkcyjnym opisane w instrukcjach stanowiskowych jako sytuacje awaryjne polegają na:

- unieruchomieniu mieszadła,
- braku wody chłodzącej,
- awarii urządzeń rejestrujących,
- przerwie w dopływie energii elektrycznej,
- pienieniu zawartości reaktora,
- żelowaniu,
- pożarze reaktora lub hali.

Dla każdego wyżej wymienionego zaburzenia w procesie produkcyjnym określone są sposoby postępowania w razie jego wystąpienia. W większości przypadków reagowanie na wypadek możliwego zaburzenia w procesie polega na przerwaniu prowadzenia procesu i schłodzeniu wsadu poprzez wyłączenie ogrzewania. Ponadto każda linia technologiczna posiada awaryjną instalację zrzutową, która odprowadza zawartość reaktora do zbiorników awaryjnych, umieszczonych na poziomie gruntu w tacy bezodpływowej, w wypadku awaryjnego zatrzymania lub zajścia nieprawidłowości w prowadzonym procesie.

Emisja do środowiska podczas pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych (oprócz trudno przewidywalnych skutków pożaru reaktora lub hali) pozostaje na poziomie równym lub niższym w porównaniu do pracy instalacji w warunkach normalnych.

Warunki odbiegające od normalnej pracy występują w sytuacji uruchomienia i zatrzymania instalacji oraz w sytuacjach awaryjnych, kiedy warunki odbiegające od normalnej pracy występują podczas uruchomienia i zatrzymania instalacji oraz w sytuacjach kiedy występują zakłócenia w procesie technologicznym.

## **VI. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

Wysoki poziom ochrony środowiska, jako całości, jest osiągnięty poprzez stosowanie odpowiednich rozwiązań organizacyjnych i technicznych, z których należy wymienić:

- rozwiązania organizacyjne zapewniające:
  - właściwą kontrolę ilości i jakości substancji oraz energii niezbędnych dla realizacji działalności produkcyjnej,
  - właściwą kontrolę i ocenę przebiegu procesów produkcyjnych oraz stanu technicznego instalacji, w celu zapewnienia optymalnego wykorzystania substancji i energii,
  - systematyczną kontrolę wielkości oddziaływania instalacji na środowisko jako całości oraz uwzględnianie jej wyników w sposobie eksploatacji instalacji,
  - systematyczną ocenę stosowanych rozwiązań technicznych w aspekcie ich standardu ekologicznego i technicznego, z uwzględnieniem aktualnego stanu wiedzy i praktyki przemysłowej, w tym rozwiązań odpowiadających wymogom najlepszej dostępnej techniki,
- rozwiązania techniczne polegające na wykorzystywaniu:
  - metod technologicznych o wysokim stopniu wydajności i selektywności procesów, zapewniających maksymalnie efektywne zużycie substancji i energii,
  - substancji o możliwie niskim potencjale zagrożenia oraz używanie substancji niebezpiecznych wyłącznie w sposób i w zakresie wynikającym z wymogów technologii,
  - rozwiązań konstrukcyjnych zapewniających odpowiednią hermetyczność instalacji i infrastruktury związanej z dystrybucją mediów,
  - efektywnych metod eliminowania i ograniczania zanieczyszczeń emitowanych do wszystkich elementów środowiska.
  - systemu kontroli przebiegu procesu i pracy instalacji, dla zapewnienia stabilnej eksploatacji, wysokiej wydajności i sprawności w każdych warunkach przebiegu procesu.

**VII. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania, o ile są konieczne.**

W instalacji należącej do Filar Fijałkowski Spółka Komandytowa nie są stosowane substancje i mieszaniny powodujące ryzyko i stwarzającą zagrożenie dla gleby, ziemi i wód gruntowych. Analizowana działalność polega na produkcji papieru z wykorzystaniem

gotowego półproduktu: celulozy i stąd brak stosowania wyżej wymienionych substancji, które stosowane są w procesach wytwarzania papieru z drewna.

Elementy instalacji oraz miejsca magazynowania surowców, produktów oraz odpadów, mogących stanowić jakiegokolwiek źródło zanieczyszczenia gleby lub wód, zlokalizowane są w budynkach.

Ze względu na fakt, iż instalacje i miejsca magazynowania, umiejscowione są w budynkach, lub na tacach, posiadających system umożliwiający odcięcie odpływu, nie ma ryzyka zanieczyszczenia wód deszczowych.

Z terenu Zakładu nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi żadne ścieki technologiczne.

Uwzględniając prowadzenie procesów technologicznych wyłącznie w zamkniętych budynkach, szczelność podłogi budynków inwentarskich, szczelność zbiorników na ścieki, a także rodzaje i ilości wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw - można stwierdzić, że instalacja nie wykorzystuje, nie produkuje i nie uwalnia substancji powodujących ryzyko wystąpienia możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu.

Nie występuje konieczność stosowania dodatkowych środków mających na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych, ani nie zachodzi konieczność ich nadzorowania.

## **VIII. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych**

Biorąc pod uwagę charakter powstających w zakładzie ścieków, sposób postępowania z nimi (odprowadzanie ścieków do kanalizacji podmiotu zewnętrznego w celu docelowego oczyszczenia), można stwierdzić, iż nie występuje transgraniczne oddziaływanie.

Emisje zanieczyszczeń do powietrza zarówno ze względu na ich wielkość jak wysokość wprowadzania (najwyższy emitor ma niecałe 12 m n.p.t.) oraz położenie w znacznej odległości od granic nie będą powodować oddziaływań transgranicznych na środowisko.

## **IX. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, w zakresie w jakim wykraczają poza wymagania ustawowe**



### **IX.1. Monitoring procesów technologicznych**

Procesy technologiczne ustawiane i nadzorowane są przez technologów, którzy sprawdzają zgodność procesu z wymogami prawa ochrony środowiska i dyrektywami unijnymi. Zakres monitoringu procesów technologicznych jest określony w instrukcjach technologicznych, aparaturowych, dokumentacji techniczno-ruchowej, instrukcjach stanowiskowych oraz dokumentacji aparatury kontrolno-pomiarowej.

### **IX.2 Monitoring zużywanych wód**

- Pomiar poziomu zwierciadła statycznego oraz dynamicznego wód podziemnych, realizowany będzie z częstotliwością raz na pół roku. Wyniki pomiarów wpisywane będą do książki eksploatacji studni.
- Monitoring wody surowej prowadzony będzie z częstotliwością raz na rok, w zakresie zgodnym z rozporządzeniem Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 11 października 2019 r. *w sprawie kryteriów i sposobu oceny stanu jednolitych części wód podziemnych.*
- Pomiar ilości pobieranych wód prowadzony będzie przy pomocy wodomierza zainstalowanego na rurociągu wody surowej w głównej hali produkcyjnej przed Stacją uzdatniania wody. Odczyty z wodomierza realizowane będą i rejestrowane z częstotliwością raz na dobę.

Z uwagi na przeznaczenie wody (cele technologiczne oraz pomocnicze) nie będzie wymagany monitoring wynikający z rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 7 grudnia 2017 r. w sprawie jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi.

### **IX.3. Monitoring emisji do powietrza**

Zgodnie z art. 147, pkt. 4 i 5 Ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz.U. 2024, poz. 54), prowadzący instalację nowo zbudowaną, lub zmienioną w istotny sposób z której emisja wymaga pozwolenia, jest obowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji.

Obowiązek ten należy zrealizować w terminie 14 dni od momentu uruchomienia nowej lub istotnie zmienionej instalacji.

### **IX.4. Monitoring wytwarzanych odpadów**

Na bieżąco należy prowadzić:

- ilościową i jakościową ewidencję wytworzonych odpadów zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów i z zastosowaniem karty ewidencji odpadu (KEO) w systemie BDO.
- przekazanie odpadów do firm zajmujących się transportem, zbieraniem i przetwarzaniem odpadów na podstawie zawartych wcześniej umów lub jednorazowych zleceń z zastosowaniem karty przekazania odpadu (KPO) w systemie BDO
- przekazywanie odpadów osobom fizycznym do dalszego wykorzystania.

Odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom, które posiadają stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami - zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów. Spółka posiada numer rejestrowy BDO 000024391 oraz określone miejsca wytwarzania odpadów (Zakład w Chodczu przy Al. Zwycięstwa 68a).

W określonych w przepisach prawnych terminach, prowadzący ewidencję odpadów winien sporządzać na jej podstawie roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i gospodarowaniu odpadami i za pośrednictwem systemu BDO będzie przedstawiał je Marszałkowi Województwa Kujawsko – Pomorskiego.

Należy spełniać wymagania określone w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. 2023 r., poz. 1587, ze zm.):

- zgodnie z art. 66 i 67 ww. ustawy, ewidencję odpadów prowadzi się za pomocą kart ewidencji i kart przekazania odpadów,
- zgodnie z art. 67 ust. 6 ww. ustawy, dokumenty ewidencji odpadów, sporządzane są za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO),
- zgodnie z art. 76 ust. I pkt 2 ww. ustawy, podmioty obowiązane do sporządzenia sprawozdań, m.in. wytwórcy obowiązani do prowadzenia ewidencji odpadów składają je za pośrednictwem indywidualnego konta BDO, w ustawowym terminie tj. do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy, marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania odpadów.

## **IX.5 Monitoring hałasu**

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy prowadzić zgodnie z częstotliwością określoną w Rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji, raz na dwa lata w punktach kontrolnych na trzech kierunkach: południowo-wschodnim, wschodnim i północno-wschodnim ze szczególnym uwzględnieniem terenów zabudowy mieszkaniowej.

Wyniki pomiarów hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji należy przedłożyć w formach i układach określonych dla pomiarów okresowych, w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.

## **IX.6 Monitoring ścieków**

- Pomiar natężenia przepływu ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych Zakładu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Chodczu realizowany będzie za pomocą przepływomierza elektromagnetycznego,
- Miejsce poboru prób ścieków stanowić będzie ostatnia studzienka kontrolno-rewizyjna na terenie instalacji,
- Monitoring ścieków realizowany będzie z częstotliwością 2 razy w roku, w zakresie obejmującym: pH, temperaturę, azot amonowy fosfor ogólny, zawiesiny ogólne oraz chlorki.

## **X. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie wystąpienia awarii, w tym wymóg informowania o wystąpieniu awarii**

Wydział produkcyjny jest zabezpieczony przed rozszczelnieniem się instalacji wewnątrz budynku poprzez szczelną posadzkę na poziomie 0.0 oraz stały dozór instalacji przez pracowników. Zakład posiada instalację wykrywania pożaru. Zastosowane rozwiązania pozwalają przyjąć, że szkody w środowisku związane z prowadzoną przez spółkę działalnością są mało prawdopodobne i możliwe tylko w sytuacjach nadzwyczajnych.

## **XI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposobu usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane.**

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, wszystkie obiekty i urządzenia będą zlikwidowane zgodnie z wymaganiami obowiązującego prawa, w szczególności

wynikającymi z przepisów ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (Dz.U. 2023 poz. 682, ze zm.) oraz przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 Prawo ochrony środowiska (Dz.U.2024, poz. 54).

## **XII. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.**

W firmie Filar Fijałkowski Spółka Komandytowa stosuje się następujące metody efektywnego wykorzystania energii polegające na:

- właściwym zarządzaniu czynnikami energetycznymi obejmującym kontrolę ilości i jakości wykorzystywanej energii oraz uwzględniającym zagadnienia oszczędności energetycznej w systemie zarządzania jakością,
- stosowaniu procedur operacyjnych i utrzymania ruchu instalacji, mających na celu poprawę efektywności energetycznej oraz zapewniających zużycie czynników energetycznych na poziomie niezbędnym dla realizacji działalności produkcyjnej,
- minimalizacji strat energetycznych poprzez:
  - właściwe zarządzanie i planowanie pracy urządzeń grzewczych w celu minimalizacji czasu przestojów instalacji,
  - odpowiednią izolację systemów dystrybucji czynników energetycznych,
  - identyfikację i eliminowanie nieprawidłowości w działaniu urządzeń energochłonnych,a zwłaszcza tych o wysokim poziomie zużycia energii,
- stosowaniu i sukcesywnym poszerzaniu zakresu stosowania rozwiązań technicznych, umożliwiających wykorzystywanie ciepła generowanego w procesach technologicznych, jak również ciepła strumieni procesowych.

## **XIII. Zakres, sposób i termin przekazywania Staroście Powiatu Włocławskiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Bydgoszczy corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska**

Przedkładanie organowi wydającemu decyzję oraz organowi kontrolnemu - Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska wyników okresowych pomiarów emisji, do których podmiot jest zobowiązany w zakresie, układzie i terminie zgodnym z rozporządzeniem wydanym podstawie art. 149 ust.2 i 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska.

Przedkładanie zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt.12 Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska organowi wydającemu decyzję oraz organowi kontrolnemu - Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149. w terminie do 31 marca po upływie każdego roku.

#### **XIV. Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.**

##### **Uzasadnienie**

Dnia 28.08.2023 r. do tut. urzędu wpłynął wniosek z dnia 28.08.2023 r., uzupełniony w dniach 13.10.2023 r. i 19.10.2023 r. przedsiębiorstwa FILAR Fijałkowski Spółka Komandytowa, Zaryń 46, 62-619 Sadlno, o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji papierów higienicznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę, znajdującej się pod adresem Aleja Zwycięstwa 68A, 87-860 Chodecz, na terenie działki o numerze ewidencyjnym 316/4, położonej w obrębie ewidencyjnym Miasto Chodecz, gmina Chodecz.

W zakładzie eksploatowana jest instalacja do produkcji papieru o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę, która na mocy art. 201 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2024, poz. 54, ze zm.), zgodnie z pkt. 6 ppkt 1 lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. 2014, poz. 1169) wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 3 ust. 1 pkt. 27 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019, poz. 1839, ze zm.), instalacja do wytwarzania papieru lub tektury, inna niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 19 ww. rozporządzenia stanowi przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko. Z uwagi, iż instalacja znajduje się w mieście Chodecz, powiat włocławski, województwo kujawsko-pomorskie, właściwym w ww. sprawie o wydanie pozwolenia zintegrowanego jest Starosta Włocławski.

Wnioskodawca dołączył do wniosku potwierdzenie uiszczenia opłaty rejestracyjnej wpłaconej na wyodrębniony rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska w wysokości 2 400,00 zł, przez co wypełnił formalny warunek konieczny do rozpatrzenia

wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, określony w art. 210 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2024, poz. 54, ze zm.).

Celem uzyskania pozwolenia zintegrowanego spółka przedłożyła następujące dokumenty:

- wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego;
- dokumentację wniosku wraz z opisem poszczególnych elementów środowiska;
- streszczenie w języku niespecjalistycznym;
- dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej w kwocie 2 400,00 zł;
- potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej w kwocie 506,00 zł za wydanie pozwolenia;
- zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację;
- uproszczony wypis z rejestru gruntów dla działki nr 316/4, obręb Miasto Chodecz, gm. Chodecz, znak GGN.6621.2972.2023 z dnia 25.08.2023 r.;
- kopia mapy zasadniczej dla działki nr 316/4, obręb Miasto Chodecz, gm. Chodecz, znak GGN.6642.3414.2020 z dnia 30.10.2020 r.;
- decyzja Burmistrza Chodcza o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko znak OŚiDG.6220.4.2014.2015 z dnia 19.06.2015 r., budowie fabryki papierów higienicznych wraz z zapleczem;
- Schemat technologiczny;
- Zestawienie wartości stężeń śródrocznych w 2022 roku w rejonie adresu Aleja Zwycięstwa 68, Chodecz, wystawione przez Główny Inspektorat Ochrony Środowiska, Departament Monitoringu Środowiska, Regionalny Wydział Monitoringu Środowiska w Bydgoszczy, znak DMS-BY.731.1.255.2023.JK z dnia 7.07.2023 r.;
- operat wodnoprawny na wykonanie urządzenia wodnego – studni głębinowej nr 1 oraz na pobór wód podziemnych do zaopatrzenia fabryki w wodę do celów produkcyjnych z lipca 2023 r.;

W związku z faktem, iż przedmiotowy wniosek zawierał braki formalne Starosta Włocławski pismem z dnia 19.09.2023 r. wezwał Pana Sławomira Fijałkowskiego właściciela przedsiębiorstwa do uzupełnienia wniosku poprzez dostarczenie w terminie 30 dni od otrzymania ww. wezwania następujących dokumentów i informacji: operatu przeciwpożarowego, postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku, zapisu wniosku w postaci elektronicznej, dokładnego adresu zakładu, kart charakterystyk substancji oraz wyszczególnienia rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

W dniach 13.10.2023 r. oraz 19.10.2023 r. do tut. organu wpłynął uzupełniony wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego oraz brakujące dokumenty, w tym:

- mapa zakładu wraz z lokalizacją miejsc magazynowania odpadów;
- operat przeciwpożarowy opracowany we wrześniu 2023 r. przez inż. pożarnictwa Łukasza Politowskiego;
- postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku znak: PZ.52805.4.3.7.2023.2.KB z dnia 9.10.2023 r. uzgadniające spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz stwierdzające zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej przedstawione w operacie przeciwpożarowym wykonanym przez inż. pożarnictwa Łukasza Politowskiego.
- płyta CD zawierająca dokumentację wniosku w wersji elektronicznej.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. 2024, poz. 54, ze zm.) organ właściwy do wydania pozwolenia powinien przedstawić ministrowi właściwemu do spraw środowiska albo podmiotowi, o którym mowa w art. 213 ust. 1, zapis wniosku w postaci elektronicznej, za pomocą środków komunikacji elektronicznej. W związku z powyższym, pismem z dnia 14.11.2023 r. znak: ROL.6222.2.2023.ACh, za pomocą skrzynki ePUAP, tut. organ przekazał Ministrowi Klimatu i Środowiska, zapis omawianego wniosku w wersji elektronicznej wraz z dokumentacją.

W dniu 14.11.2023 r. Starosta Włocławski zawiadomił strony o wszczęciu postępowania administracyjnego. Następnie w dniu 20.11.2023 r. wpłynęło pismo właściciela przedsiębiorstwa Pana Sławomira Fijałkowskiego z prośbą o kierowanie wszelkiej korespondencji dotyczącej ww. sprawy na adres filii w Chodczu tj. Aleja Zwycięstwa 68 A, 87-860 Chodecz.

Pismem z dnia 30.11.2023 r. Starosta Włocławski na podstawie art. 183c ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. 2024 r., poz. 54, ze zm.) w związku z art. 211 ust. 1 ww. ustawy oraz art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz.U. 2023, poz. 1587, ze zm.) zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności warunkami ochrony przeciwpożarowej na terenie fabryki do produkcji papierów higienicznych w Chodczu.

Dnia 21.12.2023 r. wpłynęło do tut. organu postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej we Włocławku znak PZ.52805.4.3.7.2023.6.KB z dnia 18.12.2023 r. stwierdzające spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących

ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, wykonanym przez inż. pożarnictwa Łukasza Politowskiego.

Wnioskodawca dokonał także analizy procesu technologicznego oraz oceny przedmiotowej instalacji w świetle spełnienia wymagań BAT, w której stwierdzono, iż obiekt odpowiada wymaganiom stawianym dla instalacji stosujących najlepsze dostępne techniki.

W celu weryfikacji przedstawionych we wniosku informacji o instalacji i rozwiązaniach dotyczących m. in. emisji do powietrza, gospodarowania odpadami, gospodarki wodno-ściekowej, emisji hałasu, pracownicy Wydziału Rolnictwa i Ochrony Środowiska Starostwa Powiatowego we Włocławku przeprowadzili w dniu 17.01.2024 r., oględziny na terenie fabryki do produkcji papierów higienicznych, instalacji o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę, zlokalizowanej na terenie zakładu położonego przy Alei Zwycięstwa 68A, 87-860 Chodecz, oraz sporządzili protokół z wizji miejsca inwestycji wraz z dokumentacją fotograficzną, dla której wydawane jest pozwolenie zintegrowane.

Na podstawie art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, w dniu 19.01.2024 r. obwieszono w Biuletynie Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego we Włocławku oraz na Tablicy Ogłoszeń Wydziału Rolnictwa i Ochrony Środowiska Starostwa Powiatowego we Włocławku zawiadomienie o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 14 dni od daty podania do publicznej wiadomości, wskazując miejsce ich składania. Jednocześnie zawiadomienie o zakończeniu postępowania zostało przekazane do Urzędu Miasta i Gminy Chodecz celem umieszczenia i podania informacji do publicznej wiadomości.

W dniu 07.02.2024 r. do tutejszego organu wpłynęło pismo Burmistrza Chodcza znak ZP.1511.3.2024 z dnia 6.02.2024 r. wraz z wcześniej przesłanym zawiadomieniem o zgromadzonym materiale dowodowym oraz informacją, iż w okresie od 22.01.2024 r. do 5.02.2024 r. nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski w przedmiotowej sprawie.

W terminie do dnia wydania niniejszej decyzji do tut. organu nie wpłynęły żadne uwagi oraz wnioski odnośnie prowadzonego postępowania. Nie było również chętnych osób, które chciałyby skorzystać z prawa zapoznania się z aktami w przedmiocie sprawy.

Zawiadomieniem z dnia 19.01.2024 r., znak: ROL.6222.2.2023.ACh, zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego, poinformowano strony o zakończeniu postępowania administracyjnego i możliwości zapoznania się ze zgromadzonym materiałem dowodowym w terminie 5 dni od dnia otrzymania zawiadomienia.



W dniu 28.02.2024 r. przesłano do wnioskodawcy wiadomość e-mail z prośbą o dodatkowe uzupełnienie dokumentacji poprzez informacje dotyczące: sposobu dalszego gospodarowania odpadami dla poszczególnych rodzajów odpadów, usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza, sposobów osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środków mających na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania, o ile są konieczne, sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko oraz sposobów zapewnienia efektywnego wykorzystania energii. Dnia 7.03.2024 r. wnioskodawca uzupełnił brakujące informacje.

Do dnia wydania niniejszej decyzji strony nie wniosły żadnych uwag dla prowadzonego postępowania.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego we Włocławku. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem tutejszego organu w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

z up. Starosty  
*Mariusz Kieszkowski*  
Naczelnik Wydziału Rolnictwa  
i Ochrony Środowiska  
/podpis elektroniczny/

**Otrzymują:**

1. FILAR Fijałkowski Sp. K.  
Oddział Chodecz  
Aleja Zwycięstwa 68A,  
87-860 Chodecz
2. a/a.

**Do wiadomości:**

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska,  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa,
2. Marszałek Województwa Kujawsko-Pomorskiego,  
Pl. Teatralny 2, 87-100 Toruń,
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Delegatura we Włocławku,  
Pl. Mikołaja Kopernika 1, 87-800 Włocławek,
4. Burmistrz Chodcza